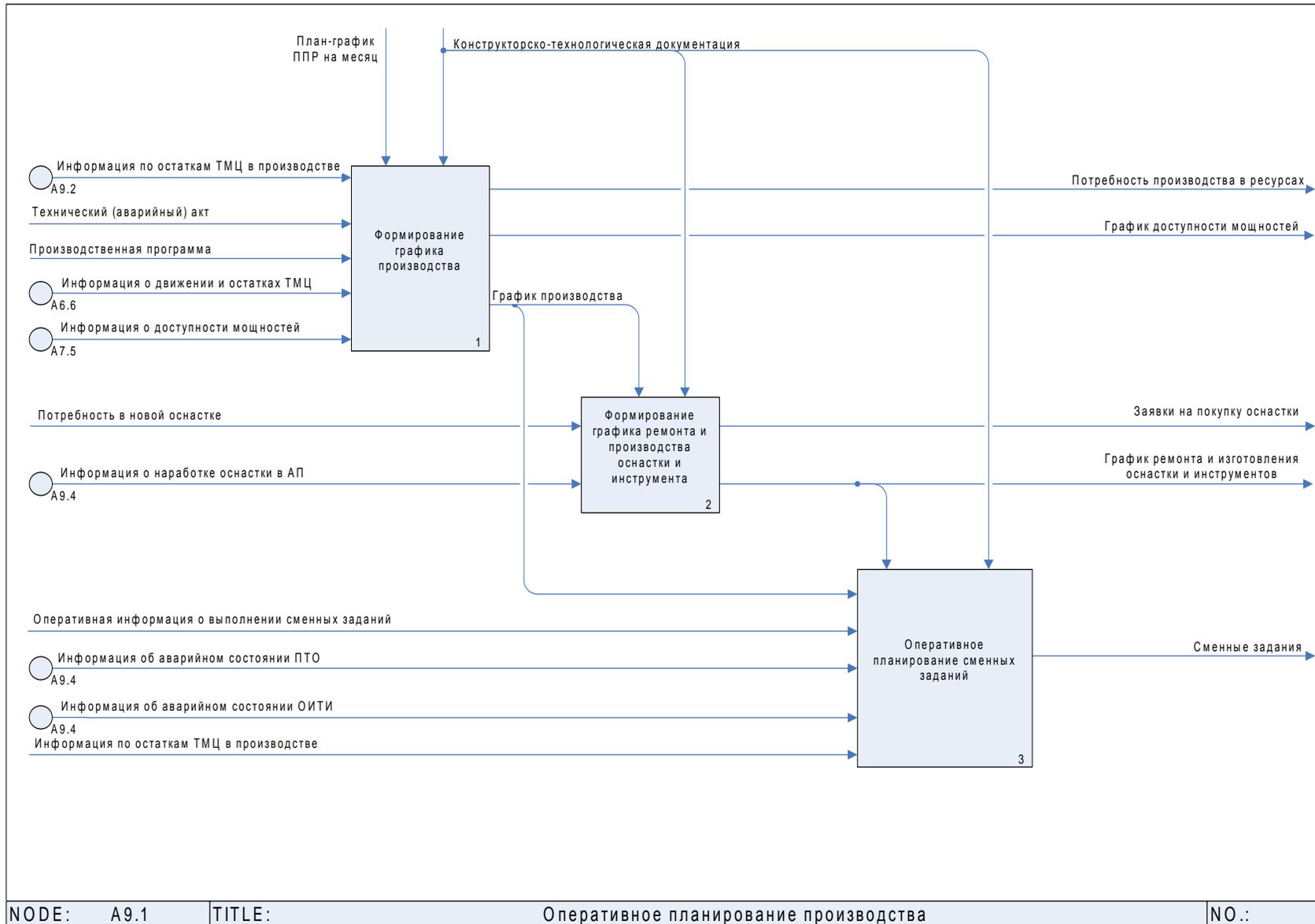


A9.1 Оперативное планирование производства



Исполнители процесса

- Планово-диспетчерский отдел (Производственная дирекция)

Результат выполнения: сформированный график ремонта и изготовления оснастки и инструментов и сформированные сменные задания

Нормативно-методическая и плановая документация

- Вп 432-2002 "Временное положение по формированию производственной программы."
- Маршрутная карта
- Математическая модель
- Нормы по станкочасам
- Операционная карта
- План-график ППР на месяц
- Собственный чертеж изделия
- Технологическая инструкция
- Технологическая разработка
- Технологический процесс
- Технологическое указание
- Управляющая программа для станков с ЧПУ
- Чертеж на инструмент
- Чертеж на оснастку

Входы процесса

№	Вход	Объекты	Поступает от	
			Исполнитель	Процесс/Внешняя среда
1.	Информация о движении и остатках ТМЦ	Отчет об остатках ресурсов на складе	Заместители начальника ОМТС по основным и вспом. материалам	А6.6.1 Размещение и хранение ресурсов
			Кладовщик ОМТС	А6.6.2 Передача ресурсов
			Кладовщик цеха	
2.	Информация о доступности мощностей	Отчет о доступных производственных мощностях	Лица, осуществляющие ввод ПТО в эксплуатацию	А7.5.5 Ввод оборудования в эксплуатацию
3.	Информация о наработке оснастки в АП	Отчет мастера о наработке Отчет о наработке матричных комплектов	Рабочий производственного участка	А9.4.1 Выполнение производственных операций

№	Вход	Объекты	Поступает от	
			Исполнитель	Процесс/Внешняя среда
4.	Информация об аварийном состоянии ОИТИ	Журнал оборудования ОИТИ Оповещение дежурного ремонтного персонала Служебная записка об аварийном состоянии ОИТИ	Мастер производственного участка	А9.4.1 Выполнение производственных операций
5.	Информация об аварийном состоянии ПТО	Оповещение дежурного ремонтного персонала	Мастер производственного участка	А9.4.1 Выполнение производственных операций
6.	Информация по остаткам ТМЦ в производстве	Отчет об остатках ТМЦ в производстве	Начальник участка	А9.2.2 Хранение и выдача ресурсов
7.	Оперативная информация о выполнении сменных заданий	Отчет о выполнении сменных заданий по участкам	Мастер производственного участка	А9.4.3 Промежуточное складирование и учет изделий в производстве
8.	Потребность в новой оснастке	Служебная записка о необходимости в новой оснастке	Технологическое бюро (оснастка и инструмент)	А4.3.3.3 Разработка технологической документации на оснастку и инструмент
9.	Производственная программа	Отчет "Производственная программа" из ИС Производственная программа	Менеджер по продажам	А2.7 Формирование производственной программы
10.	Технический (аварийный) акт	Объяснительная записка производственного персонала Технический (аварийный) акт	Лица, осуществляющие ремонт и обслуживание оборудования	А7.3.1 Осмотр оборудования

Выходы процесса

№	Выход	Объекты	Передается	
			Получатель	Процесс/Внешняя среда
1.	График доступности мощностей	Отчет о доступных производственных мощностях	Менеджер по продажам	А2.7 Формирование производственной программы
2.	График ремонта и изготовления оснастки и инструментов	График изготовления матричных комплектов График ремонта и изготовления оснастки и инструмента	Участок изготовления и ремонта оснастки	А9.3.1 Изготовление оснастки

№	Выход	Объекты	Передается	
			Получатель	Процесс/Внешняя среда
		График ремонта штамповой оснастки		
3.	Заявки на покупку оснастки	Служебная записка зам. гл. инженера	Начальник экономического бюро	А6.1 Планирование закупок
4.	Потребность производства в ресурсах	Заказ на покупку из производства	Начальник экономического бюро	А6.1 Планирование закупок
			Лицо, отвечающее за обеспечение производства ресурсами	А6.6.2 Передача ресурсов
			Экономическое бюро ОМТС	А6.6.3 Выявление неликвидов и принятие решения об их реализации
5.	Сменные задания	Сменное задание	Мастер производственного участка	А9.4.1 Выполнение производственных операций
			Ремонто-строительный участок	А9.4.4 Изготовление упаковки

Управление процесса

№	Вход	Объекты	Поступает от	
			Исполнитель	Процесс/Внешняя среда
1.	Конструкторско-технологическая документация	Маршрутная карта Математическая модель Нормы по станкочасам Операционная карта Собственный чертеж изделия Технологическая инструкция Технологическая разработка Технологический процесс Технологическое указание Управляющая программа для станков с ЧПУ Чертеж на инструмент Чертеж на оснастку	Технологическое бюро	А4.3.7 Выпуск документации
2.	План-график ППР на месяц	План-график ППР на месяц	Лица, осуществляющие ремонт и	А5.6.2 Согласование ремонтов

№	Вход	Объекты	Поступает от	
			Исполнитель	Процесс/Внешняя среда
			обслуживание оборудования	ОИТИ с ремонтами ПТО
			Лица, планирующие регламентные работы, ППР	A7.2.1 Составление графика ППР
3.	СТП – планирование производства	Вп 432-2002 "Временное положение по формированию производственной программы."		{Туннель}

Описание подпроцессов

№	Процесс	Владелец	Исполнители	Входы			Выходы	
				Тип	Название	Объекты	Название	Объекты
1.	A9.1.1 Формирование графика производства		Планово-диспетчерский отдел	Вход	Информация о движении и остатках ТМЦ	Отчет об остатках ресурсов на складе	График доступности мощностей	Отчет о доступных производственных мощностях
					Информация о доступности мощностей	Отчет о доступных производственных мощностях		
					Информация по остаткам ТМЦ в производстве	Отчет об остатках ТМЦ в производстве	Потребность производства в ресурсах	Заказ на покупку из производства
					Производственная программа	Отчет "Производственная программа" из ИС Производственная программа		
				Технический (аварийный) акт	Объяснительная записка производственного персонала			

№	Процесс	Владелец	Исполнители	Входы			Выходы	
				Тип	Название	Объекты	Название	Объекты
						Технический (аварийный) акт		
				Управление	Конструкторско-технологическая документация	Маршрутная карта Математическая модель Нормы по станкочасам Операционная карта Собственный чертеж изделия Технологическая инструкция Технологическая разработка Технологический процесс Технологическое указание Управляющая программа для станков с ЧПУ Чертеж на инструмент Чертеж на оснастку		
					План-график ППР на месяц	План-график ППР на месяц		
2.	А9.1.2 Формирование графика ремонта и производства оснастки и инструмента	Начальник конструкторско-технологического отдела	Конструкторско-технологические отделы	Вход	Информация о наработке оснастки в АП	Отчет мастера о наработке Отчет о наработке матричных комплектов	График ремонта и изготовления оснастки и инструментов	График изготовления матричных комплектов График ремонта и изготовления оснастки и

№	Процесс	Владелец	Исполнители	Входы			Выходы	
				Тип	Название	Объекты	Название	Объекты
								инструмента График ремонта штамповой оснастки
					Потребность в новой оснастке	Служебная записка о необходимости в новой оснастке	Заявки на покупку оснастки	Служебная записка зам. гл. инженера
			Управление	График производства	График запуска цеховых заказов на выполнение График запуска цеховых заказов на выполнение Цеховой заказ			
				Конструкторско- технологическая документация	Маршрутная карта Математическая модель Нормы по станкочасам Операционная карта Собственный чертеж изделия Технологическая инструкция Технологическая разработка Технологический процесс Технологическое указание Управляющая программа для станков с ЧПУ			

№	Процесс	Владелец	Исполнители	Входы			Выходы	
				Тип	Название	Объекты	Название	Объекты
						Чертеж на инструмент Чертеж на оснастку		
3.	A9.1.3 Оперативное планирование сменных заданий	Лица, осуществляющие планирование производства	Основные производственные цеха	Вход	Акт о браке	Внутренний акт о браке	Сменные задания Состояние выполнения заказа в производстве	Сменное задание Сменное задание
					График производства	График запуска цеховых заказов на выполнение График запуска цеховых заказов на выполнение Цеховой заказ		
					Информация об аварийном состоянии ОИТИ	Журнал оборудования ОИТИ Оповещение дежурного ремонтного персонала Служебная записка об аварийном состоянии ОИТИ		
					Информация об аварийном состоянии ПТО	Оповещение дежурного ремонтного персонала		
					Информация по остаткам ТМЦ в производстве	Отчет об остатках ТМЦ в производстве		
					Оперативная информация о выполнении сменных заданий	Отчет о выполнении сменных заданий по участкам		

№	Процесс	Владелец	Исполнители	Входы			Выходы	
				Тип	Название	Объекты	Название	Объекты
				Управление	График ремонта и изготовления оснастки и инструментов	График изготовления матричных комплектов График ремонта и изготовления оснастки и инструмента График ремонта штамповой оснастки		
					Конструкторско-технологическая документация	Маршрутная карта Математическая модель Нормы по станкочасам Операционная карта Собственный чертеж изделия Технологическая инструкция Технологическая разработка Технологический процесс Технологическое указание Управляющая программа для станков с ЧПУ Чертеж на инструмент Чертеж на оснастку		