A9.3.1 Изготовление оснастки

Владелец процесса

- Начальник инструментального цеха (Инструментальный цех)

Исполнители процесса

- Участок изготовления и ремонта оснастки (Инструментальный цех)

Результат выполнения: изготовленная оснастка, направленная на испытания

Нормативно-методическая и плановая документация

- График изготовления матричных комплектов
- График ремонта и изготовления оснастки и инструмента
- График ремонта штамповой оснастки
- Маршрутная карта
- Математическая модель
- Нормы по станкочасам
- Операционная карта
- Собственный чертеж изделия
- Технологическая инструкция
- Технологическая разработка
- Технологический процесс
- Технологическое указание
- Управляющая программа для станков с ЧПУ
- Чертеж на инструмент
- Чертеж на оснастку

Входы процесса

№	Вход	Объекты	Поступает от	
			Исполнитель	Процесс/Внешняя среда
1.	Материальные ресурсы в производство	Документ на внутреннее перемещение Материалы Накладная на внутреннее перемещение	Начальник участка	A9.2.2 Хранение и выдача ресурсов

№	Вход	Объекты	Поступает от	
			Исполнитель	Процесс/Внешняя среда
		(М-11)		

Выходы процесса

№	Выход	Объекты	Передается	
			Получатель	Процесс/Внешняя среда
1.	Невозвратные отходы производства	Отходы Отчет о сдаче отходов	Основные производственные цеха	А9.5 Утилизация и переработка отходов производства
2.	Оснастка на испытание	Оснастка	Участок изготовления и ремонта оснастки	А9.3.2 Испытания оснастки
3.	Первичная отчетность – изготовление инструмента и оснастки	Отчет о выполнении заданий по изготовлению оснастки Отчет о сдаче отходов	Бухгалтерия	А8.6.1 Сбор и обработка первичной отчетности
4.	ПТО к выводу	Оборудование	Вывод ПТО из эксплуатации - исп	А7.4.1 Вывод ПТО из эксплуатации
5.	ПТО к обслуживанию	Оборудование	Лица, осуществляющие межремонтное обслуживание	А7.3.2 Межремонтное обслуживание оборудования

Управление процесса

№	Вход	Объекты	Поступает от	
			Исполнитель	Процесс/Внешняя среда
1.	График ремонта и изготовления оснастки и инструментов	График изготовления матричных комплектов График ремонта и изготовления оснастки и инструмента График ремонта штамповой оснастки	Технолог-плановик	А9.1.2 Формирование графика ремонта и производства оснастки и инструмента
2.	Конструкторско-технологическая документация	Маршрутная карта Математическая модель Нормы по станкочасам Операционная карта	Технологическое бюро	А4.3.7 Выпуск документации

№	Вход	Объекты	Поступает от	
			Исполнитель	Процесс/Внешняя среда
		Собственный чертеж изделия Технологическая инструкция Технологическая разработка Технологический процесс Технологическое указание Управляющая программа для станков с ЧПУ Чертеж на инструмент Чертеж на оснастку		

Механизмы процесса

№	Вход	Объекты	Поступает от	
			Исполнитель	Процесс/Внешняя среда
1.	ПТО к эксплуатации	Акт приемки и сдачи отремонтированного ПТО Оборудование	Лица, осуществляющие межремонтное обслуживание	A7.3.2 Межремонтное обслуживание оборудования
			Лица, осуществляющие ввод ПТО в эксплуатацию	A7.5.5 Ввод оборудования в эксплуатацию