A9.4.1.2 Получение наряда на смену

#### Исполнители процесса

* Производственный рабочий

**Требования к срокам:**

#### Нормативно-методическая и плановая документация

|  |
| --- |
| * Маршрутная карта |
| * Математическая модель |
| * Нормы по станкочасам |
| * Операционная карта |
| * Сменное задание |
| * Собственный чертеж изделия |
| * Технологическая инструкция |
| * Технологическая разработка |
| * Технологический процесс |
| * Технологическое указание |
| * Управляющая программа для станков с ЧПУ |
| * Чертеж на инструмент |
| * Чертеж на оснастку |

#### Входы процесса

| № | Название | Объекты | Поступает от | |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Исполнитель | Процесс/Внешняя среда |
| 1. | Наряд | Сменный наряд | Мастер производственного участка | A9.4.1 Выполнение производственных операций |

#### Выходы процесса

| № | Название | Объекты | Передается | |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Получатель | Процесс/Внешняя среда |
| 1. | Наряд | Сменный наряд | Рабочий производственного участка | A9.4.1 Выполнение производственных операций |