A2.2.2.2 Выбор инструмента и оснастки

#### Владелец процесса

* Начальник конструкторско-технологического отдела АП (Конструкторско-технологический отдел АП) – в отношении предмета деятельности «Алюминиевый профиль (ГП)»

* Начальник конструкторско-технологического отдела ПрП и НО (Конструкторско-технологический отдел ПрП и НО) – в отношении предмета деятельности «Автокомпоненты,нестандартное оборудование, инструмент и оснастка»

#### Исполнители процесса

* Конструкторско-технологический отдел АП (Техническая служба главного инженера) – в отношении предмета деятельности «Алюминиевый профиль (ГП)»
* Конструкторско-технологический отдел ПрП и НО (Техническая служба главного инженера) – в отношении предмета деятельности «Автокомпоненты и нестандартное оборудование»

**Результат выполнения:**

#### Входы процесса

| № | Вход | Объекты | Поступает от | |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Исполнитель | Процесс/Внешняя среда |
| 1. | Перечень необходимых материалов и оборудования | Служебная записка с перечнем необходимых материалов и оборудования | Конструкторско-технологические отделы | A2.2.2.1 Определение необходимых материалов и оборудования |

#### Выходы процесса

| № | Выход | Объекты | Передается | |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Получатель | Процесс/Внешняя среда |
| 1. | Заключение о возможности (невозможности) изготовления продукции | Служебная записка о возможности изготовления продукции | Бюро продаж (роль) | A2.2.3 Согласование условий отгрузки и доставки |
| Менеджер по продажам | A2.2.6 Анализ причин неудовлетворенности клиента |
| 2. | Перечень необходимого инструмента и оснастки | Служебная записка с перечнем необходимого инструмента и оснастки | Конструкторско-технологические отделы | A2.2.2.3 Разработка предварительной технологической документации |