

А4.3.2.2.3 Разработка ТЗ на проектирование устройства

Исполнители процесса

- Конструкторско-технологическая группа по НО (Конструкторско-технологический отдел ПрП и НО)
- Технологическая группа инструментального производства (Конструкторско-технологический отдел ПрП и НО)
- Технологическое бюро АП (Конструкторско-технологический отдел АП)
- Технологическое бюро холодной штамповки (Конструкторско-технологический отдел ПрП и НО)

Требования к срокам: В соответствии с графиком плана работ

Нормативно-методическая и плановая документация

- Математическая модель
- Технологическая инструкция
- Технологический процесс
- Технологическое указание
- Управляющая программа для станков с ЧПУ
- Чертеж на инструмент
- Чертеж на оснастку

Входы процесса

№	Название	Объекты	Поступает от	
			Исполнитель	Процесс/Внешняя среда
1.	Потребность есть		Инженер-технолог	А4.3.2.2 Корректировка технологического процесса
2.	Скорректированный ТП	Маршрутная карта Операционная карта Технологическая инструкция Технологическая разработка Технологический процесс	Инженер-технолог	А4.3.2.2 Корректировка технологического процесса

Выходы процесса

№	Название	Объекты	Передается	
			Получатель	Процесс/Внешняя среда
1.			Инженер-технолог	A4.3.2.2 Корректировка технологического процесса
2.	ТЗ на проектирование устройства	График изготовления оснастки и доводки штампов Техническое задание на новую оснастку и инструмент	Конструкторское бюро (оснастка)	A4.3.3.2 Проектирование оснастки и инструмента