A4.3.2.2.3 Разработка ТЗ на проектирование устройства

#### Исполнители процесса

* Конструкторско-технологическая группа по НО (Конструкторско-технологический отдел ПрП и НО)
* Технологическая группа инструментального производства (Конструкторско-технологический отдел ПрП и НО)
* Технологическое бюро АП (Конструкторско-технологический отдел АП)
* Технологическое бюро холодной штамповки (Конструкторско-технологический отдел ПрП и НО)

**Требования к срокам:**

#### Нормативно-методическая и плановая документация

|  |
| --- |
| * Математическая модель
 |
| * Технологическая инструкция
 |
| * Технологический процесс
 |
| * Технологическое указание
 |
| * Управляющая программа для станков с ЧПУ
 |
| * Чертеж на инструмент
 |
| * Чертеж на оснастку
 |

#### Входы процесса

| № | Название | Объекты | Поступает от |
| --- | --- | --- | --- |
| Исполнитель | Процесс/Внешняя среда |
| 1. | Потребность есть |  | Инженер-технолог | A4.3.2.2 Корректировка технологического процесса |
| 2. | Скорректированный ТП | Маршрутная картаОперационная картаТехнологическая инструкцияТехнологическая разработкаТехнологический процесс | Инженер-технолог | A4.3.2.2 Корректировка технологического процесса |

#### Выходы процесса

| № | Название | Объекты | Передается |
| --- | --- | --- | --- |
| Получатель | Процесс/Внешняя среда |
| 1. |  |  | Инженер-технолог | A4.3.2.2 Корректировка технологического процесса |
| 2. | ТЗ на проектирование устройства | График изготовления оснастки и доводки штамповТехническое задание на новую оснастку и инструмент | Конструкторское бюро (оснастка) | A4.3.3.2 Проектирование оснастки и инструмента |