A9.4.1.6 Выполнение наряда

Исполнители процесса

- Производственный рабочий

Требования к срокам: В соответствии с заданием

Нормативно-методическая и плановая документация

- Маршрутная карта
- Математическая модель
- Нормы по станкочасам
- Операционная карта
- Сменное задание
- Собственный чертеж изделия
- Технологическая инструкция
- Технологическая разработка
- Технологический процесс
- Технологическое указание
- Управляющая программа для станков с ЧПУ
- Чертеж на инструмент
- Чертеж на оснастку

Входы процесса

№	Название	Объекты	Поступает от	
			Исполнитель	Процесс/Внешняя среда
1.			Рабочий производственного участка	A9.4.1 Выполнение производственных операций
2.	Наладочный выпуск соответствует чертежу		Контролеры ОТК	A9.4.2 Контроль качества выпускаемой продукции

Выходы процесса

№	Название	Объекты	Передается	
			Получатель	Процесс/Внешняя среда
1.	Информация о наработке оснастки в АП	Отчет мастера о наработке Отчет о наработке матричных комплектов	Технолог-плановик	A9.1.2 Формирование графика ремонта и производства оснастки и инструмента
2.	Информация об отказе оборудования		Мастер производственного участка	A9.4.1 Выполнение производственных операций
3.	Отчет о факт. использовании оборудования	Отчет мастера о наработке Отчет о прессовании (АП)	Служба главного механика	A7.2.2 Определение состава работ предстоящего ремонта
4.	Первичная отчетность - выполнение производственных операций	Отчет мастера о наработке Отчет о прессовании (АП)	Бухгалтерия	A8.6.1 Сбор и обработка первичной отчетности
5.	Продукция и полуфабрикаты на ОТК	Автокомпоненты (ГП) Алюминиевый профиль (ГП) Полуфабрикаты	Контролеры ОТК	A9.4.2 Контроль качества выпускаемой продукции
6.	Фактическое выполнение сменного наряда	Сменный наряд	Мастер производственного участка	A9.4.3 Промежуточное складирование и учет изделий в производстве