Служебная записка о возможности изготовления продукции

Отчет по маршрутам документа

## Параметры документа

|  |  |
| --- | --- |
| Файл |   |
| Комментарий |   |

**Движение документа**

###

| № | Процесс | Исполнитель | Требования к срокам | Тип связи с документом | Статус документа (Название стрелки) | Предыдущий/Следующий процесс |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. | A2.2.2.1 Определение необходимых материалов и оборудования | Конструкторско-технологические отделы |  | Выход | Заключение о возможности (невозможности) изготовления продукции | A2.2.3 Согласование условий отгрузки и доставки |
| A2.2.6 Анализ причин неудовлетворенности клиента |
| 2. | A2.2.2.2 Выбор инструмента и оснастки | Конструкторско-технологические отделы |  | Выход | Заключение о возможности (невозможности) изготовления продукции | A2.2.3 Согласование условий отгрузки и доставки |
| A2.2.6 Анализ причин неудовлетворенности клиента |
| 3. | A2.2.2.3 Разработка предварительной технологической документации | Конструкторско-технологические отделы |  | Выход | Заключение о возможности (невозможности) изготовления продукции | A2.2.3 Согласование условий отгрузки и доставки |
| A2.2.6 Анализ причин неудовлетворенности клиента |
| 4. | A2.2.2.4 Нормирование материалов и времени | Техбюро+ОТиЗ |  | Выход | Заключение о возможности (невозможности) изготовления продукции | A2.2.3 Согласование условий отгрузки и доставки |
| A2.2.6 Анализ причин неудовлетворенности клиента |
| 5. | A2.2.3 Согласование условий отгрузки и доставки | Бюро продаж (роль) |  | Вход | Заключение о возможности (невозможности) изготовления продукции | A2.2.2.1 Определение необходимых материалов и оборудования |
| A2.2.2.2 Выбор инструмента и оснастки |
| A2.2.2.3 Разработка предварительной технологической документации |
| A2.2.2.4 Нормирование материалов и времени |
| 6. | A2.2.6 Анализ причин неудовлетворенности клиента | Менеджер по продажам |  | Вход | Заключение о возможности (невозможности) изготовления продукции | A2.2.2.1 Определение необходимых материалов и оборудования |
| A2.2.2.2 Выбор инструмента и оснастки |
| A2.2.2.3 Разработка предварительной технологической документации |
| A2.2.2.4 Нормирование материалов и времени |