A4.3.3.2 Проектирование оснастки и инструмента

Владелец процесса

- Начальник конструкторско-технологического отдела АП (Конструкторско-технологический отдел АП) – в отношении предмета деятельности «Алюминиевый профиль (ГП)»
- Начальник конструкторско-технологического отдела ПрП и НО (Конструкторско-технологический отдел ПрП и НО) – в отношении предмета деятельности «Автокомпоненты и нестандартное оборудование»

Исполнители процесса

- Бюро оснастки и инструмента (Конструкторско-технологический отдел ПрП и НО) – в отношении предмета деятельности «Автокомпоненты (ГП)»
- Конструкторское бюро АП (Конструкторско-технологический отдел АП) – в отношении предмета деятельности «Алюминиевый профиль (ГП)»
- Конструкторско-технологическая группа по НО (Конструкторско-технологический отдел ПрП и НО) – в отношении предмета деятельности «Нестандартное оборудование»

Результат выполнения: спроектированная КД на оснастку и инструмент

Входы процесса

№	Вход	Объекты	Поступает от	
			Исполнитель	Процесс/Внешняя среда
1.	Заказы на продажу	Заказ на продажу Заявка от заказчика План отгрузки ГП	Менеджер по продажам	A2.5 Прием и открытие заказов
2.	Измененные в результате доводки чертежи	Чертеж на инструмент Чертеж на оснастку	Участок изготовления и ремонта оснастки	A9.3.3 Доводка оснастки
3.	Информация об отклонениях при изготовлении опытной партии продукции	Опытные образцы продукции Служебная записка об отклонениях при изготовлении опытной партии продукции	Участок изготовления и ремонта оснастки	A9.3.2 Испытания оснастки
4.	Потребность в новой оснастке и инструменте	Техническое задание на новую оснастку и инструмент	Технологическое бюро	A4.3.3.1 Определение необходимой оснастки и инструмента
5.	Технологическая документация	Маршрутная карта Операционная карта Технологическая инструкция Технологическая разработка	Инженер-технолог	A4.3.2.1 Выбор технологического процесса (разработка нового)
			Инженер-технолог	A4.3.2.2 Корректировка технологического процесса

№	Вход	Объекты	Поступает от	
			Исполнитель	Процесс/Внешняя среда
		Технологический процесс		
6.	ТЗ на проектирование устройства	График изготовления оснастки и доводки штампов Техническое задание на новую оснастку и инструмент	Инженер-технолог	А4.3.2.1 Выбор технологического процесса (разработка нового)
			Инженер-технолог	А4.3.2.2 Корректировка технологического процесса

Выходы процесса

№	Выход	Объекты	Передается	
			Получатель	Процесс/Внешняя среда
1.	КД на оснастку и инструмент	Математическая модель Чертеж на инструмент Чертеж на оснастку	Инженер-технолог	А4.3.2.2 Корректировка технологического процесса
			Технологическое бюро (оснастка и инструмент)	А4.3.3.3 Разработка технологической документации на оснастку и инструмент
			Технологическое бюро (НО+ТБ)	А4.3.4 Метрологическая подготовка
			Инженер-технолог по нормированию материальных ресурсов	А4.3.5 Нормирование расхода материалов
			Инженер по организации и нормированию труда	А4.3.6 Нормирование трудоемкости операций
			Технологическое бюро	А4.3.7 Выпуск документации