A4.3.3.2 Проектирование оснастки и инструмента

#### Владелец процесса

* Начальник конструкторско-технологического отдела АП (Конструкторско-технологический отдел АП) – в отношении предмета деятельности «Алюминиевый профиль (ГП)»

* Начальник конструкторско-технологического отдела ПрП и НО (Конструкторско-технологический отдел ПрП и НО) – в отношении предмета деятельности «Автокомпоненты и нестандартное оборудование»

#### Исполнители процесса

* Бюро оснастки и инструмента (Конструкторско-технологический отдел ПрП и НО) – в отношении предмета деятельности «Автокомпоненты (ГП)»
* Конструкторское бюро АП (Конструкторско-технологический отдел АП) – в отношении предмета деятельности «Алюминиевый профиль (ГП)»
* Конструкторско-технологическая группа по НО (Конструкторско-технологический отдел ПрП и НО) – в отношении предмета деятельности «Нестандартное оборудование»

**Результат выполнения:**

#### Входы процесса

| № | Вход | Объекты | Поступает от | |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Исполнитель | Процесс/Внешняя среда |
| 1. | Заказы на продажу | Заказ на продажу  Заявка от заказчика  План отгрузки ГП | Менеджер по продажам | A2.5 Прием и открытие заказов |
| 2. | Измененные в результате доводки чертежи | Чертеж на инструмент  Чертеж на оснастку | Участок изготовления и ремонта оснастки | A9.3.3 Доводка оснастки |
| 3. | Информация об отклонениях при изготовлении опытной партии продукции | Опытные образцы продукции  Служебная записка об отклонениях при изготовлении опытной партии продукции | Участок изготовления и ремонта оснастки | A9.3.2 Испытания оснастки |
| 4. | Потребность в новой оснастке и инструменте | Техническое задание на новую оснастку и инструмент | Технологическое бюро | A4.3.3.1 Определение необходимой оснастки и инструмента |
| 5. | Технологическая документация | Маршрутная карта  Операционная карта  Технологическая инструкция  Технологическая разработка  Технологический процесс | Инженер-технолог | A4.3.2.1 Выбор технологического процесса (разработка нового) |
| Инженер-технолог | A4.3.2.2 Корректировка технологического процесса |
| 6. | ТЗ на проектирование устройства | График изготовления оснастки и доводки штампов  Техническое задание на новую оснастку и инструмент | Инженер-технолог | A4.3.2.1 Выбор технологического процесса (разработка нового) |
| Инженер-технолог | A4.3.2.2 Корректировка технологического процесса |

#### Выходы процесса

| № | Выход | Объекты | Передается | |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Получатель | Процесс/Внешняя среда |
| 1. | КД на оснастку и инструмент | Математическая модель  Чертеж на инструмент  Чертеж на оснастку | Инженер-технолог | A4.3.2.2 Корректировка технологического процесса |
| Технологическое бюро (оснастка и инструмент) | A4.3.3.3 Разработка технологической документации на оснастку и инструмент |
| Технологическое бюро (НО+ТБ) | A4.3.4 Метрологическая подготовка |
| Инженер-технолог по нормированию материальных ресурсов | A4.3.5 Нормирование расхода материалов |
| Инженер по организации и нормированию труда | A4.3.6 Нормирование трудоемкости операций |
| Технологическое бюро | A4.3.7 Выпуск документации |