A2.3.1.10 Простановка штампа и росписи в накладной

#### Исполнители процесса

* Кладовщик (склад №1) (Склад №1) – в отношении предмета деятельности «Склад №1»
* Кладовщик (склад №2) (Склад №2) – в отношении предмета деятельности «Склад №2»

**Требования к срокам:**

#### Нормативно-методическая и плановая документация

|  |
| --- |
| * Заказ на продажу |
| * Заявка от заказчика |
| * План отгрузки ГП |

#### Входы процесса

| № | Название | Объекты | Поступает от | |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Исполнитель | Процесс/Внешняя среда |
| 1. | ГП и накладная соответствуют | Автокомпоненты (ГП)  Алюминиевый профиль (ГП)  Накладная на сдачу ГП на склад | Кладовщик | A2.3.1 Приемка ГП на склад |

#### Выходы процесса

| № | Название | Объекты | Передается | |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Получатель | Процесс/Внешняя среда |
| 1. | ГП | Автокомпоненты (ГП)  Алюминиевый профиль (ГП) | Стропальщик | A2.3.1 Приемка ГП на склад |
| 2. | Накладная на сдачу ГП на склад | Накладная на сдачу ГП на склад | Кладовщик | A2.3.1 Приемка ГП на склад |