

### A4.3.2.1.10 Назначение техпроцесса на изделие. Ввод в ИС

#### Исполнители процесса

- Конструкторско-технологическая группа по НО (Конструкторско-технологический отдел ПрП и НО)
- Технологическая группа инструментального производства (Конструкторско-технологический отдел ПрП и НО)
- Технологическое бюро АП (Конструкторско-технологический отдел АП)
- Технологическое бюро холодной штамповки (Конструкторско-технологический отдел ПрП и НО)

**Требования к срокам:** В течение одного рабочего дня

#### Входы процесса

№	Название	Объекты	Поступает от	
			Исполнитель	Процесс/Внешняя среда
1.	Технологический процесс присутствует	Маршрутная карта Операционная карта Технологическая инструкция Технологическая разработка Технологический процесс	Инженер-технолог	A4.3.2.1 Выбор технологического процесса (разработка нового)

#### Выходы процесса

№	Название	Объекты	Передается	
			Получатель	Процесс/Внешняя среда
1.	Технологическая документация	Маршрутная карта Операционная карта Технологическая инструкция Технологическая разработка Технологический процесс	Инженер-технолог	A4.3.2.2 Корректировка технологического процесса
			Конструкторское бюро (оснастка)	A4.3.3.2 Проектирование оснастки и инструмента
			Технологическое бюро (НО+ТБ)	A4.3.4 Метрологическая подготовка
			Инженер-технолог по нормированию материальных ресурсов	A4.3.5 Нормирование расхода материалов
			Инженер по организации и нормированию труда	A4.3.6 Нормирование трудоемкости операций
			Технологическое бюро	A4.3.7 Выпуск документации