# A9.4.1.5 Наладочный выпуск

**Исполнители процесса**

- Производственный рабочий

**Требования к срокам:** Не регламентируются

**Нормативно-методическая и плановая документация**

- Маршрутная карта
- Математическая модель
- Нормы по станкочасам
- Операционная карта
- Сменное задание
- Собственный чертеж изделия
- Технологическая инструкция
- Технологическая разработка
- Технологический процесс
- Технологическое указание
- Управляющая программа для станков с ЧПУ
- Чертеж на инструмент
- Чертеж на оснастку

**Входы процесса**

| № | Название | Объекты | Поступает от | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Исполнитель | Процесс/Внешняя среда |
| 1. | | | Рабочий производственного участка | A9.4.1 Выполнение производственных операций |
| 2. | Конструкторско-технологическая документация | Маршрутная карта<br>Математическая модель<br>Нормы по станкочасам<br>Операционная карта<br>Собственный чертеж изделия<br>Технологическая инструкция | Технологическое бюро | A4.3.7 Выпуск документации |

| № | Название | Объекты | Поступает от | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Исполнитель | Процесс/Внешняя среда |
| | | Технологическая разработка<br>Технологический процесс<br>Технологическое указание<br>Управляющая программа для станков с ЧПУ<br>Чертеж на инструмент<br>Чертеж на оснастку | | |

**Выходы процесса**

| № | Название | Объекты | Передается | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Получатель | Процесс/Внешняя среда |
| 1. | | | Рабочий производственного участка | A9.4.1 Выполнение производственных операций |
| 2. | Наладочный выпуск | | Контролеры ОТК | A9.4.2 Контроль качества выпускаемой продукции |