A9.1.2.9 Подписание графика ремонта и изготовления оснастки и инструмента

Исполнители процесса

- Инженер-технолог АП (Технологическое бюро АП)
- Инженер-технолог ПрП (Технологическое бюро холодной штамповки)

Требования к срокам: До конца месяца, предшествующего планируемому

Нормативно-методическая и плановая документация

- График запуска цеховых заказов на выполнение
- Маршрутная карта
- Математическая модель
- Нормы по станкочасам
- Операционная карта
- Собственный чертеж изделия
- Технологическая инструкция
- Технологическая разработка
- Технологический процесс
- Технологическое указание
- Управляющая программа для станков с ЧПУ
- Цеховой заказ
- Чертеж на инструмент
- Чертеж на оснастку

Входы процесса

№	Название	Объекты	Поступает от	
			Исполнитель	Процесс/Внешняя среда
1.	График ремонта и изготовления оснастки и инструментов	График изготовления матричных комплектов График ремонта и изготовления оснастки и инструмента График ремонта штамповой оснастки	Технолог-плановик	A9.1.2 Формирование графика ремонта и производства оснастки и инструмента

Выходы процесса

№	Название	Объекты	Передается	
			Получатель	Процесс/Внешняя среда
1.	График ремонта и изготовления оснастки и инструментов	График изготовления матричных комплектов График ремонта и изготовления оснастки и инструмента График ремонта штамповой оснастки	Технолог-плановик	A9.1.2 Формирование графика ремонта и производства оснастки и инструмента