

А4.3.2.2.1 Корректировка техпроцесса (технологической разработки)

Исполнители процесса

- Конструкторско-технологическая группа по НО (Конструкторско-технологический отдел ПрП и НО)
- Технологическая группа инструментального производства (Конструкторско-технологический отдел ПрП и НО)
- Технологическое бюро АП (Конструкторско-технологический отдел АП)
- Технологическое бюро холодной штамповки (Конструкторско-технологический отдел ПрП и НО)

Требования к срокам: В соответствии с графиком плана работ

Нормативно-методическая и плановая документация

- Математическая модель
- Технологическая инструкция
- Технологический процесс
- Технологическое указание
- Управляющая программа для станков с ЧПУ
- Чертеж на инструмент
- Чертеж на оснастку

Входы процесса

№	Название	Объекты	Поступает от	
			Исполнитель	Процесс/Внешняя среда
1.	КТД на инструмент и оснастку	Математическая модель Чертеж на инструмент Чертеж на оснастку	Конструкторское бюро (оснастка)	А4.3.3.2 Проектирование оснастки и инструмента
		Технологическая инструкция Технологический процесс Технологическое указание Управляющая программа для станков с ЧПУ	Технологическое бюро (оснастка и инструмент)	А4.3.3.3 Разработка технологической документации на оснастку и инструмент
2.	Предложения о корректировке ТД	Извещение о корректировке ТД Служебная записка о корректировке ТД	Конструкторско-технологические отделы	А4.4.2 Выработка улучшений

№	Название	Объекты	Поступает от	
			Исполнитель	Процесс/Внешняя среда
3.	Технологическая документация	Маршрутная карта Операционная карта Технологическая инструкция Технологическая разработка Технологический процесс	Инженер-технолог	A4.3.2.1 Выбор технологического процесса (разработка нового)

Выходы процесса

№	Название	Объекты	Передается	
			Получатель	Процесс/Внешняя среда
1.	Скорректированный ТП	Маршрутная карта Операционная карта Технологическая инструкция Технологическая разработка Технологический процесс	Инженер-технолог	A4.3.2.2 Корректировка технологического процесса