A7.1.3 Выбор конфигурации оборудования

Владелец процесса

- Главный инженер (Техническая дирекция)

Исполнители процесса

- Главный энергетик (Служба главного энергетика) – в отношении предмета деятельности «Электрические, электронные, газовые и теплотехнические компоненты оборудования»
- Зам. главного инженера (Техническая дирекция)

Результат выполнения: выбранная конфигурация ПТО

Нормативно-методическая и плановая документация

- Маршрутная карта
- Математическая модель
- Нормы по станкочасам
- Операционная карта
- Собственный чертеж изделия
- Технологическая инструкция
- Технологическая разработка
- Технологический процесс
- Технологическое указание
- Управляющая программа для станков с ЧПУ
- Чертеж на инструмент
- Чертеж на оснастку

Входы процесса

№	Вход	Объекты	Поступает от	
			Исполнитель	Процесс/Внешняя среда
1.	Информация об отказах	Служебная записка об отказах ПТО	Лица, осуществляющие ремонт и обслуживание оборудования	A7.1.2 Анализ отказов
2.	Коммерческое предложение от поставщиков	Коммерческое предложение от поставщиков	Поставщики	Поставщики

№	Вход	Объекты	Поступает от	
			Исполнитель	Процесс/Внешняя среда
3.	Необходимость в новом оборудовании	Служебная записка о необходимости в новом оборудовании Служебное письмо о необходимости в новом оборудовании ТЗ на новое оборудование	Зам. главного инженера	A7.1.1 Определение потребности в новом оборудовании

Выходы процесса

№	Выход	Объекты	Передается	
			Получатель	Процесс/Внешняя среда
1.	Выбранная конфигурация оборудования (ТЗ)	ТЗ на новое оборудование	Главный энергетик	A7.1.5 Анализ экологических требований и согласование с надзорными органами
			Финансово-экономическая дирекция	A7.1.6 Расчет экономической целесообразности
			Зам. главного инженера	A7.1.7 Покупка оборудования
2.	Затраты на реализацию проекта	Служебное письмо о затратах на проект	Финансово-экономическая дирекция	A7.1.6 Расчет экономической целесообразности

Управление процесса

№	Вход	Объекты	Поступает от	
			Исполнитель	Процесс/Внешняя среда
1.	Конструкторско-технологическая документация	Маршрутная карта Математическая модель Нормы по станкочасам Операционная карта Собственный чертеж изделия Технологическая инструкция Технологическая разработка Технологический процесс	Технологическое бюро	A4.3.7 Выпуск документации

№	Вход	Объекты	Поступает от	
			Исполнитель	Процесс/Внешняя среда
		Технологическое указание Управляющая программа для станков с ЧПУ Чертеж на инструмент Чертеж на оснастку		