A9.1.3.6 Передача сменных заданий сменным мастерам

Исполнители процесса

- Мастер производственного участка
- Мастер участка ВЛП (Участок вертикальной линии покраски)
- Начальник участка изготовления, комплектации и сборки бампера (Участок изготовления, комплектации и сборки бампера)
- Начальник участка покрытий (Участок покрытий)
- Начальник участка прессования 1320 тс (Участок прессования пресс 1320 тс)
- Начальник участка прессования 2500 тс и 1250 тс (Участок прессования пресс 2500тс, 1250 тс)
- Начальник участка упаковки (Участок упаковки)

Требования к срокам: До конца рабочего дня, предшествующего планируемому периоду

Нормативно-методическая и плановая документация

- График изготовления матричных комплектов
- График ремонта и изготовления оснастки и инструмента
- График ремонта штамповой оснастки
- Маршрутная карта
- Математическая модель
- Нормы по станкочасам
- Операционная карта
- Собственный чертеж изделия
- Технологическая инструкция
- Технологическая разработка
- Технологический процесс
- Технологическое указание
- Управляющая программа для станков с ЧПУ
- Чертеж на инструмент
- Чертеж на оснастку

Входы процесса

№	Название	Объекты	Поступает от	
			Исполнитель	Процесс/Внешняя среда
1.	Распечатанные сменные задания	Сменное задание	Начальник участка	A9.1.3 Оперативное планирование сменных заданий

Выходы процесса

№	Название	Объекты	Передается	
			Получатель	Процесс/Внешняя среда
1.	Сменные задания	Сменное задание	Мастер производственного участка	A9.4.1 Выполнение производственных операций
			Ремонто-строительный участок	A9.4.4 Изготовление упаковки