A4.3.3.3 Разработка технологической документации на оснастку и инструмент

Владелец процесса

- Начальник инструментального цеха (Инструментальный цех) – в отношении предмета деятельности «Алюминиевый профиль (ГП)»
- Начальник технологической группы инструментального производства (ст. инженер-технолог) (Технологическая группа инструментального производства) – в отношении предмета деятельности «Автокомпоненты и нестандартное оборудование»

Исполнители процесса

- Инструментальный цех (Техническая дирекция) – в отношении предмета деятельности «Алюминиевый профиль (ГП)»
- Технологическая группа инструментального производства (Конструкторско-технологический отдел ПрП и НО) – в отношении предмета деятельности «Автокомпоненты и нестандартное оборудование»

Результат выполнения: спроектированная ТД на оснастку и инструмент

Входы процесса

№	Вход	Объекты	Поступает от	
			Исполнитель	Процесс/Внешняя среда
1.	КД на оснастку и инструмент	Математическая модель Чертеж на инструмент Чертеж на оснастку	Конструкторское бюро (оснастка)	A4.3.3.2 Проектирование оснастки и инструмента

Выходы процесса

№	Выход	Объекты	Передается	
			Получатель	Процесс/Внешняя среда
1.	Потребность в новой оснастке	Служебная записка о необходимости в новой оснастке	Технолог-плановик	A9.1.2 Формирование графика ремонта и производства оснастки и инструмента
2.	ТД на оснастку и инструмент	Технологическая инструкция Технологический процесс Технологическое указание Управляющая программа для станков с ЧПУ	Инженер-технолог	A4.3.2.2 Корректировка технологического процесса
			Технологическое бюро (НО+ТБ)	A4.3.4 Метрологическая подготовка
			Инженер-технолог по нормированию материальных ресурсов	A4.3.5 Нормирование расхода материалов

№	Выход	Объекты	Передается	
			Получатель	Процесс/Внешняя среда
			Инженер по организации и нормированию труда	A4.3.6 Нормирование трудоемкости операций
			Технологическое бюро	A4.3.7 Выпуск документации