

А4.3.6.1 Нормирование времени выполнения операций, расчет расценок. Подготовка документов к утверждению

Исполнители процесса

- Инженер по организации и нормированию труда АП (Группа по организации и нормированию труда АП)
- Инженер по организации и нормированию труда вспомогательных цехов (Группа по организации и нормированию труда вспомогательных цехов)
- Инженер по организации и нормированию труда ПрП (Группа по организации и нормированию труда ПрП)
- Инженер по организации и нормированию управленческого труда (Группа по регламентированию управленческого труда)

Требования к срокам: От 0,5 до 14 дней в зависимости от объема

Входы процесса

№	Название	Объекты	Поступает от	
			Исполнитель	Процесс/Внешняя среда
1.	КТД на инструмент и оснастку	Математическая модель Чертеж на инструмент Чертеж на оснастку	Конструкторское бюро (оснастка)	А4.3.3.2 Проектирование оснастки и инструмента
		Технологическая инструкция Технологический процесс Технологическое указание Управляющая программа для станков с ЧПУ	Технологическое бюро (оснастка и инструмент)	А4.3.3.3 Разработка технологической документации на оснастку и инструмент
2.	Методики контроля	Карта контроля Методика контроля Операционная карта	Технологическое бюро (НО+ТБ)	А4.3.4 Метрологическая подготовка
3.	Технологическая документация	Маршрутная карта Операционная карта	Инженер-технолог	А4.3.2.1 Выбор технологического процесса (разработка нового)
		Технологическая инструкция Технологическая разработка Технологический процесс	Инженер-технолог	А4.3.2.2 Корректировка технологического процесса

Выходы процесса

№	Название	Объекты	Передается	
			Получатель	Процесс/Внешняя среда
1.	Бумажные нормы времени выполнения операций	Нормы времени выполнения операций	Инженер по организации и нормированию труда	A4.3.6 Нормирование трудоемкости операций